



Caracteristicile rostului de sudare:

- forma: în „Y” ;
- teșirea capetelor țevii: $30^{\circ} \div 35^{\circ}$;
- distanța între capete : $1,6 \div 3,2$ mm;
- supraînălțarea sudurii
 - la exterior $0,8 \div 1,6$ mm;
 - la interior max. 1,5 mm;

S u d u r a						
DN1	S1	DN2	S2	d	E	g max
200	8.8	200	8.8		10.2	11.9
150	8.0	150	8.0		9.2	11.1

NOTA:

Teuri reduse conf. STAS 8804/6:1992

D i m e n s i u n i m o n t a r e								
Dn1	De1	S1	Dn2	De2	S2	Lungime		Greutate aproximativa [Kg]
	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	a	b	
						[mm]	[mm]	
200	219.1	8.8	150	168.3	8.0	178	168	24.2

Verificator/ Expert	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Ex pertiza Nr. / Data	
S.C. SNIF PROIECT S.A. Targoviste Numar de inmatriculare J15/925/2005			Beneficiar: CONPET S.A. PLOIESTI		Pr. nr. 368/2018
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	„Înlocuirea unui tronson din conducta de țitei Ø8 5/8" Lucăcești - Vermești, pe tronsonul Stația Lucăcești - deal Măgura în lungime de cca. 2 km + racordul către rampa de încărcare țitei Moinești de 6" în lungime de 700m"	Faza PT+CS+DE
Sef proiect	Ing. Vlasceanu Catalin				
Desenat	Ing. Radu Florin		Data: 2019	Teu redus din otel DN 200/150	Pl. nr. 38
Proiectat	Ing. Costea Paul				